



Venta

APARTAMENTO EN VENTA EN SABANILLA MONTES DE OCA CON VISTA PANORÁMICA

Código: 146470

\$ 170.000,00

₡ 77.334.842,00

DESCRIPCIÓN DE LA PROPIEDAD

Vivir en Sabanilla significa estar a minutos de universidades, centros de trabajo y comercio, en una de las zonas con mayor demanda residencial del Este de San José. Este apartamento en Condominio VIVE Sabanilla le ofrece una combinación ideal entre ubicación estratégica y estilo de vida moderno, convirtiéndose también en una excelente oportunidad de inversión.

Ubicado en el piso 5, disfrutará de una extraordinaria vista hacia el norte, acompañada de excelente iluminación natural y ventilación cruzada, creando espacios frescos y agradables durante todo el año.

Con una distribución funcional y cómoda, el apartamento cuenta con:

- 2 habitaciones
- 2 baños completos
- Sala y comedor integrados
- Hermosa cocina con excelente diseño
- 1 parqueo
- Bodega
- 98.43 m² totales (incluye parqueo y bodega)
- 81.25 m² habitables

Además, el condominio ofrece amenidades que elevan su calidad de vida y aumentan su atractivo para alquilar:

- Seguridad 24/7
- Área comercial en el primer nivel con:
 - Fresh Market
 - Subway
 - Veterinaria y otros comercios
- Parque para mascotas

- Azotea con amplios espacios y extraordinarias vistas
- 2 ranchos BBQ
- Cuota condominal: \$87.300

Este apartamento es ideal tanto para quien desea independizarse en una zona estratégica, como para inversionistas que buscan alta demanda de alquiler en sector universitario.

Le acompañamos en el proceso de financiamiento, conectándolo con ejecutivos de distintas entidades bancarias del país, para facilitar su trámite de crédito hipotecario.

Contáctenos hoy mismo para coordinar su visita.

Trabajamos los 7 días de la semana.



CARACTERÍSTICAS



ÁREA SOCIAL



BODEGA



CALENTADOR DE AGUA



COMUNIDAD SEGURA



ESTACIONAMIENTO DE

VISITAS



ESTACIONAMIENTOS

BAJO TECHO



JARDÍN O PARQUE



LAVANDERÍA INTERNA



PET FRIENDLY



SALA Y COMEDOR



SALÓN DE FIESTAS



TERRENO EN ESQUINA



VISTA A LAS
MONTAÑAS



WALK-IN CLOSET

ENTREMOS **EN CONTACTO**

Freddy Quesada Badilla

Asesor inmobiliario



VER PERFIL DEL ASESOR

info@terraquea.com

+506 4052-5777

